

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	পাঠ্যপুস্তকে উল্লিখিত শিখনফল	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	জবের নাম	প্রয়োজনীয় ক্লাশ সংখ্যা	ক্লাশের ক্রম	মন্তব্য
২য় অধ্যায় ভিত্তি	২.১ ভিত্তির সংজ্ঞা দিতে পারবে। ২.২ ভিত্তির প্রয়োজনীয়তা ব্যাখ্যা করতে পারবে। ২.৩ বিস্তৃত ভিত্তির সচিত্র বর্ণনা করতে পারবে। ২.৪ পাইল ভিত্তির সচিত্র বর্ণনা করতে পারবে।	বিভিন্ন প্রকার ভিত্তি		৪	১ম থেকে ৪র্থ ক্লাশ	
৫ম অধ্যায় রড ফেব্রিকেশন	৫.১ রড ফেব্রিকেশন সম্পর্কে বর্ণনা দিতে পারবে। ৫.২ বিভিন্ন প্রকার আদর্শ হকের চিত্র অংকন করতে পারবে। ৫.৬ রডের মরিচা ধরার কারণ ব্যাখ্যা করতে পারবে।	রড ফেব্রিকেশনে আদর্শ হক		২	৫ম থেকে ৬ষ্ঠ ক্লাশ	
	১.১ প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জাম নির্বাচন করতে পারবে। ১.২ দালানের নক্সা অনুযায়ী সূতার সাহায্যে জমিতে লে-আউট করতে পারবে।		নক্সা অনুযায়ী দালানের লে-আউট প্রস্তুতকরণ	৪	৭ম থেকে ১০ম ক্লাশ	
	৩.১ প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জাম নির্বাচন করতে পারবে। ৩.২ নক্সা ও মাপ অনুযায়ী রড সোজা ও কাটতে পারবে। ৩.৩ স্তিরাপ তৈরী করতে পারবে। ৩.৪ উঁচু স্থানে নিয়ে প্রতিটি রডের জোড়া জিআই তার দিয়ে বাঁধতে পারবে।		একটি আর সি সি বীমের এমএস রড ফেব্রিকেশন করণ	৪	১১তম থেকে ১৪তম ক্লাশ	
৬ষ্ঠ অধ্যায় কংক্রিট	৬.১. কংক্রিটের বর্ণনা দিতে পারবে। ৬.২. কংক্রিটের প্রকারভেদ উল্লেখ করতে পারবে। ৬.৩. বিভিন্ন প্রকার কংক্রিটের উপাদান ও অনুপাত উল্লেখ করতে পারবে।	কংক্রিট ও কংক্রিটের ব্যবহার		২	১৫তম থেকে ১৬তম ক্লাশ	
	৪.১ প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জাম নির্বাচন করতে পারবে। ৪.২ কংক্রিট মিশ্রণ তৈরী করতে পারবে। ৪.৩ প্লেটের উপর স্ল্যাম্প কোণ উপুড় করে বসাতে পারবে।		কংক্রিট মিশ্রনের স্ল্যাম্প টেস্ট করণ	৪	১৭তম থেকে ২০তম ক্লাশ	
৯ম অধ্যায় মেঝে	৯.১ মেঝের সংজ্ঞা দিতে পারবে। ৯.২ মেঝের প্রকারভেদ উল্লেখ করতে পারবে। ৯.৩ মেঝে তৈরীর মালামালের তালিকা প্রস্তুত করতে পারবে।	মেঝে ও এর প্রকারভেদ		২	২১তম থেকে ২২তম ক্লাশ	
১২তম অধ্যায় বীম	১২.১ চিত্রসহ বীমের সংজ্ঞা দিতে পারবে। ১২.২ বীমের প্রকারভেদ বর্ণনা করতে পারবে।	বীম পরিচিতি		১	২৩তম ক্লাশ	
১৪তম অধ্যায় ছাদ	১৪.১ ছাদ এর সংজ্ঞা দিতে পারবে। ১৪.২ ছাদের প্রকারভেদ উল্লেখ করতে পারবে। ১৪.৩ ঢালু ও সমতল ছাদের পার্থক্য বর্ণনা করতে পারবে। ১৪.৪ ভাল ছাদের গুণাবলী উল্লেখ করতে পারবে।	ছাদ বা রুফ		৩	২৪তম থেকে ২৬তম ক্লাশ	
ব্যবহারিক	৬.১ প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জাম নির্বাচন করতে পারবে। ৬.২ ১:২:৪ অনুপাতে মসলা তৈরী করতে পারবে।		ফ্লোর/ছাদে প্যাটেন্টস্টোন ঢালাইকরণ	৪	২৭তম থেকে ৩০তম ক্লাশ	

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	পাঠ্যপুস্তকে উল্লিখিত শিখনফল	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	জবের নাম	প্রয়োজনীয় ক্লাশ সংখ্যা	ক্লাশের ক্রম	মন্তব্য
১৮তম অধ্যায় টাইলস	১৮.১. টাইলস এর সংজ্ঞা দিতে পারবে। ১৮.২. এর প্রকারভেদ উল্লেখ করতে পারবে। ১৮.৩. টাইলস বেড তৈরির পদ্ধতি জানতে পারবে। ১৮.৪. টাইলস সঠিক মাপে বসানোর কৌশল জানতে পারবে।	টাইলস		২	৩১তম থেকে ৩২তম ক্লাশ	
	৮.১ প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জাম নির্বাচন করতে পারবে। ৮.২ পৃষ্ঠতল প্রস্তুত করতে পারবে। ৮.৩ ১:৩ অনুপাতে সিমেন্ট বালির মসলা দিয়ে বেস তৈরী করতে পারবে। ৮.৪ টাইলস স্থাপন করতে পারবে।		দেওয়ালে/মেঝেতে গ্লোড টাইলস স্থাপন	৪	৩৩তম থেকে ৩৬তম ক্লাশ	
	১০.১ প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জাম নির্বাচন করতে পারবে। ১০.২ পৃষ্ঠতল প্রস্তুত করতে পারবে। ১০.৩ চূনের দ্রবন/ রঙিন চূনের দ্রবন প্রস্তুত করতে পারবে। ১০.৪ পাটের/সুতার ব্রাশ দিয়ে প্রস্তুতকৃত দেয়ালে তিন কোট চুনকাম/রঙিন চুনকাম প্রয়োগ করতে পারবে।		নতুন সারফেসে চুনকাম/রঙিন চুনকাম করণ	৫	৩৭তম থেকে ৪১তম ক্লাশ	
২৭তম অধ্যায় পেইন্ট	২৭.১ পেইন্ট এর সংজ্ঞা দিতে পারবে। ২৭.২ পেইন্ট এর উপাদান বর্ণনা করতে পারবে। ২৭.৩ পেইন্ট এর ধর্ম ও গুণাগুণ উল্লেখ করতে পারবে। ২৭.৪ বাজারে প্রচলিত বিভিন্ন বাণিজ্যিক পেইন্টের পরিচিতি দিতে পারবে। ২৭.৫ পেইন্ট এর ব্যবহার উল্লেখ করতে পারবে।	পেইন্টের গুণাগুণ		২	৪২তম থেকে ৪৩তম ক্লাশ	
	১৫.১. দরজা ও জানালায় পেইন্টিং যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জাম নির্বাচন করতে পারবে। ১৫.২. প্রয়োজনীয় উপাদান নির্বাচন করতে পারবে। ১৫.৩. সারফেস (গাত্রতল) প্রস্তুত করতে পারবে। ১৫.৪. সারফেসে পেইন্ট প্রয়োগ করতে পারবে।		দরজা ও জানালায় পেইন্টিং এর কাজ করার দক্ষতা অর্জন	৫	৪৪তম থেকে ৪৮তম ক্লাশ	
২৮তম অধ্যায় ইম্পেকশন পিট	২৮.১ ইম্পেকশন পিট এর সংজ্ঞা দিতে পারবে। ২৮.২ ইম্পেকশন পিট নির্মাণের উদ্দেশ্য বর্ণনা করতে পারবে। ২৮.৩ ইম্পেকশন পিট এর ব্যবহার ক্ষেত্র উল্লেখ করতে পারবে।	ইম্পেকশন পিট		১	৪৯তম ক্লাশ	
২৯তম অধ্যায় প্রাঙ্কলন ও দরপত্র	২৯.১ প্রাঙ্কলন এর সংজ্ঞা দিতে পারবে। ২৯.২ দরপত্র এর সংজ্ঞা দিতে পারবে। ২৯.৩ বিভিন্ন কাজের একক উল্লেখ করতে পারবে	প্রাঙ্কলন ও দরপত্র		১	৫০তম ক্লাশ	
			মোট ক্লাশ	৫০		

## জব তালিকা:

ক্র.নং	জবের নাম
১	নক্সা অনুযায়ী দালানের লে-আউট প্রস্তুতকরণ।
২	একটি আর সি সি বীমের এমএস রড ফেরিকেশন করণ।
৩	কংক্রিট মিশ্রনের স্লাম্প টেস্ট করণ।
৪	স্কোরে/ছাদে প্যাটেন্টস্টোন ঢালাইকরণ।
৫	দেওয়ালে/মেঝেতে গ্লেজড টাইলস স্থাপন।
৬	নতুন সারফেসে চুনকাম/রঙিন চুনকাম করণ।
৭	দরজা ও জানালায় পেইন্টিং এর কাজ করার দক্ষতা অর্জন।

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	পাঠ্যপুস্তকে উল্লিখিত শিখনফল	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	জবের নাম	প্রয়োজনীয় ক্লাশ সংখ্যা	ক্লাশের ক্রম	মন্তব্য
১ম অধ্যায় দরজা-জানালা ও আসবাবপত্র	১.১ দরজা-জানালায় চৌকাঠের উপযোগী কাঠের পরিচিতি উল্লেখ করতে পারবে। ১.২ দরজা-জানালায় পাল্লায় ব্যবহার উপযোগী কাঠের পরিচিতি উল্লেখ করতে পারবে। ১.৩ বিভিন্ন প্রকার আসবাবপত্র যেমন-চেয়ার, টেবিল, আলমারি, শো-কেজ, ফাইল কেবিনেট, চেস্ট অব ড্রয়ার, খাটে ব্যবহারের উপযোগী কাঠের পরিচিতি উল্লেখ করতে পারবে। ১.৪ ভাল কাঠের গুণাগুণ বর্ণনা করতে পারবে।	দরজা-জানালা ও আসবাবপত্র		৩	১ম থেকে ৩য় ক্লাশ	
২য় অধ্যায় দরজা	২.১. চৌকাঠের ক্রসসেকশনের আদর্শ সাইজসমূহ উল্লেখ করতে পারবে। ২.২. দরজার পুরুত্বের আদর্শ সাইজ সমূহ উল্লেখ করতে পারবে। ২.৩. দরজার পাল্লার আদর্শ সাইজ সমূহ ব্যক্ত করতে পারবে।	দরজার আদর্শ সাইজ		২	৪র্থ থেকে ৫ম ক্লাশ	
৩য় অধ্যায় জানালা	৩.১ জানালার চৌকাঠের আদর্শ সাইজ সমূহ বর্ণনা করতে পারবে। ৩.২ জানালার পাল্লার প্রকারভেদ বর্ণনা করতে পারবে। ৩.৩ জানালার পাল্লার পুরুত্বের আদর্শ সাইজ সমূহ উল্লেখ করতে পারবে। ৩.৪ জানালার আদর্শ সাইজসমূহ উল্লেখ করতে পারবে।	জানালা আদর্শ		২	৬ষ্ঠ থেকে ৭ম ক্লাশ	
	১.১. যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জাম তালিকা প্রস্তুত করতে পারবে। ১.২. একটি দরজা/জানালা ত্রুটি সমূহ চিহ্নিত করতে পারবে। ১.৩. ত্রুটি সমূহ প্রয়োজনে কাঠ, প্লাইউড ও গু দ্বারা মেরামত করতে পারবে। ১.৪. ত্রুটি পূর্ণ কজা/তালা খুলে মেরামত করতে পারবে। ১.৫. মেরামতকৃত স্থানে পলিশ লাগিয়ে ফিনিশ করতে পারবে।		একটি ত্রুটিপূর্ণ দরজা/জানালা মেরামত করার দক্ষতা অর্জন	৫	৮ম থেকে ১২তম ক্লাশ	
৭ম অধ্যায় স্টারিং ও ফর্মওয়ার্ক	২.১. যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জাম তালিকা প্রস্তুত করতে পারবে। ২.২. সিরিজ কাগজ দ্বারা পাল্লা সেন্ডিং করতে পারবে। ২.৩. স্পিরিট ও চাচ পরিমাণমত মিশ্রিত করে পলিশ তৈরী করতে পারবে। ২.৪. প্রস্তুতকৃত পাল্লাতে কাপড়ের সেড দ্বারা পলিশ করতে পারবে। ২.৫. পর্যায়ক্রমে সাচকোট পলিশ করতে পারবে।		একটি ত্রুটিপূর্ণ দরজা/জানালায় পলিশ করার দক্ষতা অর্জন	৪	১৩তম থেকে ১৬তম ক্লাশ	
	৭.১ সেন্টারিং, স্টারিং ও ফর্মওয়ার্ক এর সংজ্ঞা দিতে পারবে। ৭.২ স্টারিং কাজের বর্ণনা দিতে পারবে। ৭.৩ সেন্টারিং কাজের বর্ণনা দিতে পারবে। ৭.৪ নির্মাণ সামগ্রী অনুযায়ী বিভিন্ন প্রকার ফর্মওয়ার্কের বর্ণনা দিতে পারবে।	সেন্টারিং, স্টারিং ও ফর্মওয়ার্ক		২	১৭ তম থেকে ১৮ তম ক্লাশ	
৮ম অধ্যায় স্কেফোল্ডিং ও শোরিং	৮.১ স্কেফোল্ডিং ও শোরিং এর সংজ্ঞা দিতে পারবে। ৮.২ স্কেফোল্ডিং এর প্রকারভেদ উল্লেখ করতে পারবে। ৮.৩ বিভিন্ন প্রকার স্কেফোল্ডিং এর বর্ণনা দিতে পারবে।	স্কেফোল্ডিং ও		২	১৯তম থেকে ২০ তম ক্লাশ	
৯ম অধ্যায় প্লাস্টিং সিস্টেম	৯.১ প্লাস্টিং এর সংজ্ঞা দিতে পারবে। ৯.২ প্লাস্টিং কাজে ব্যবহৃত বিভিন্ন প্রকার প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতির কাজ বর্ণনা করতে পারবে।	প্লাস্টিং সিস্টেম		২	২১তম থেকে ২২তম ক্লাশ	

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	পাঠ্যপুস্তকে উল্লিখিত শিখনফল	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	জবের নাম	প্রয়োজনীয় ক্লাশ সংখ্যা	ক্লাশের ক্রম	মন্তব্য
	<p>৯.৩ বিভিন্ন প্রকার প্লাস্টিং ফিকচার এর ব্যবহারিক ক্ষেত্র উল্লেখ করতে পারবে।</p> <p>৯.৪ বিভিন্ন প্রকার প্লাস্টিং ফিটিংস এর নাম ও প্রয়োজনীয়তা বর্ণনা করতে পারবে।</p> <p>৯.৫ প্লাস্টিং ফিকচার ও ফিটিংস এর মধ্যে পার্থক্য আলোচনা করতে পারবে।</p> <p>৯.৬ একটি বাথরুমের প্লাস্টিং সিস্টেমের লে-আউট অংকন করতে পারবে।</p>					
	<p>৪.১ যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জাম তালিকা প্রস্তুত করতে পারবে।</p> <p>৪.২ ধাতব ও পিভিসি পাইপ প্রয়োজনমত মাপ নিতে পারবে।</p> <p>৪.৩ ধাতব ও পিভিসি পাইপ নির্দিষ্ট দূরত্বে বাঁকা করতে পারবে।</p> <p>৪.৪ ধাতব ও পিভিসি পাইপ বাঁক পরীক্ষা করতে পারবে।</p>		ধাতব ও পিভিসি পাইপ বাঁকা করণ	৪	২৩তম থেকে ২৬তম ক্লাশ	
	<p>৬.১ প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জাম তালিকা প্রস্তুত ও সংগ্রহ করতে পারবে।</p> <p>৬.২ নিয়মানুযায়ী নির্দিষ্ট স্থানে ফিক্সার ও ফিটিংস স্থাপন করতে পারবে।</p> <p>৬.৩ কাজের শুদ্ধাশুদ্ধি নিরীক্ষা করতে পারবে।</p> <p>৬.৪ সতর্কতা অবলম্বন করতে পারবে।</p>		বিবকক, পিলার কক ও শাওয়ার স্থাপন করণ	৩	২৭তম থেকে ২৯তম ক্লাশ	
	<p>৭.৫ প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জাম তালিকা প্রস্তুত ও সংগ্রহ করতে পারবে।</p> <p>৭.৬ নিয়মানুযায়ী নির্দিষ্ট স্থানে বেসিন / সিংক স্থাপন করতে পারবে।</p> <p>৭.৭ কাজের শুদ্ধাশুদ্ধি নিরীক্ষা করতে পারবে।</p> <p>৭.৮ সতর্কতা অবলম্বন করতে পারবে।</p>		হাত ধোয়ার বেসিন/ সিংক স্থাপন করণ	৩	৩০তম থেকে ৩২তম ক্লাশ	
	<p>৮.১ প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জাম তালিকা প্রস্তুত ও সংগ্রহ করতে পারবে।</p> <p>৮.২ নিয়মানুযায়ী নির্দিষ্ট স্থানে ক্রুসেট প্লাস্টিং/সিসটার্ন/কমোড/ইউরিন্যাল স্থাপন করতে পারবে।</p> <p>৮.৩ কাজের শুদ্ধাশুদ্ধি নিরীক্ষা করতে পারবে।</p> <p>৮.৪ সতর্কতা অবলম্বন করতে পারবে।</p>		ওয়াটার ক্রুসেট/সিসটার্ন/কমোড/ইউরিন্যাল স্থাপন করণ	৩	৩৩তম থেকে ৩৫তম ক্লাশ	
১১তম অধ্যায় ট্র্যাপ	<p>১১.১ বিভিন্ন প্রকার ট্র্যাপ এর পরিচিতি বর্ণনা করতে পারবে।</p> <p>১১.২ ট্র্যাপ এর কাজ ও ব্যবহার ক্ষেত্র উল্লেখ করতে পারবে।</p> <p>১১.৩ ট্র্যাপ সিল এর সংজ্ঞা দিতে পারবে।</p> <p>১১.৪ ট্র্যাপ সিল এর গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে।</p>	ট্র্যাপ		২	৩৬তম থেকে ৩৭তম ক্লাশ	
১২তম অধ্যায় সেপটিক ট্যাংক	<p>১২.১ সেপটিক ট্যাংক এর পরিচিতি বর্ণনা করতে পারবে।</p> <p>১২.২ সেপটিক ট্যাংক নির্মাণের উদ্দেশ্য বর্ণনা করতে পারবে।</p> <p>১২.৪৩ ইন্সপেকশন পিট সম্পর্কে বর্ণনা করতে পারবে।</p>	সেপটিক ট্যাংক		২	৩৮তম থেকে ৩৯তম ক্লাশ	
১৫তম অধ্যায় ওয়্যারিং	<p>১৫.১ ওয়্যারিং কি তা ব্যক্ত করতে পারবে।</p> <p>১৫.২ ওয়্যারিং এর শ্রেণীবিভাগ উল্লেখ করতে পারবে।</p> <p>১৫.৩ ব্যবহারের স্থান ও প্রকার অনুযায়ী ওয়্যারিং নির্বাচন করতে পারবে।</p>	ওয়্যারিং এর গুরুত্ব		১	৪০তম ক্লাশ	
২০তম অধ্যায় আর্থিং	<p>২০.১ আর্থিং এর সংজ্ঞা দিতে পারবে।</p> <p>২০.২ দালানে আর্থিং এর গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে।</p> <p>২০.৩ আর্থিং কাজে প্রয়োজনীয় মালামাল ও যন্ত্রপাতির তালিকা তৈরী করতে পারবে।</p> <p>২০.৪ আর্থিং কাজে কি ধরনের আর্থিং ওয়্যার ব্যবহার হবে তা ব্যক্ত করতে পারবে।</p> <p>২০.৫ আর্থিং এর নিরবিচ্ছিন্নতা কি তা বর্ণনা করতে পারবে।</p> <p>২০.৬ একটি দালানের আর্থিং পদ্ধতি বর্ণনা করতে পারবে।</p>	আর্থিং ও বজ্রপাতের ধারণা		২	৪১তম থেকে ৪২তম ক্লাশ	

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	পাঠ্যপুস্তকে উল্লিখিত শিখনফল	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	জবের নাম	প্রয়োজনীয় ক্লাশ সংখ্যা	ক্লাশের ক্রম	মন্তব্য
	২০.৭ লাইটিং এ্যারেঞ্জার বা বজ্রনিরোধক সম্পর্কে বর্ণনা করতে পারবে। ২০.৮ বজ্রপাতের ক্ষয়ক্ষতির হাত থেকে ভবনকে সংরক্ষনের উপায় বর্ণনা করতে পারবে।					
	১২.১ প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জাম নির্বাচন ও সংগ্রহ করতে পারবে। ১২.২ আর্থ ইলেকট্রোড স্থাপন করতে পারবে। ১২.৩ আর্থ কন্টিনিউটি ওয়্যার স্থাপন ও কন্টিনিউটি টেস্ট করতে পারবে। ১২.৪ আর্থ কন্টিনিউটি ওয়্যার সংযোগ দিতে পারবে।		আর্থিং করার দক্ষতা অর্জন	৩	৪৩তম থেকে ৪৫তম ক্লাশ	
	৩.১ যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জাম তালিকা প্রস্তুত করতে পারবে ৩.২ বাজার সার্ভে করে মালামালের গুণাগুণ ও মূল্য নির্ণয় করতে পারবে। ৩.৩ কম মূল্যে বা প্রকৃত বাজার দর অনুযায়ী ভাল মালামাল ক্রয় করতে পারবে		মেরামত ও রক্ষনাবেক্ষণে মালামালের মার্কেট সার্ভে করণ	৩	৪৬তম থেকে ৪৮তম ক্লাশ	
	১০.১. প্রয়োজনীয় মালামাল ও যন্ত্রপাতির তালিকা তৈরী ও সংগ্রহ করতে পারবে। ১০.২. দেওয়ালে নির্দিষ্ট স্থানে ডিল মেশিন দ্বারা ছিদ্র করতে পারবে। ১০.৩. দেওয়ালে রাওয়াল প্লাগ স্থাপন করতে পারবে। ১০.৪. দেওয়ালে চ্যানেল স্থাপন করতে পারবে। ১০.৫. নিয়মানুযায়ী সুইচবোর্ডসহ অন্যান্য ফিটিংস স্থাপন করতে পারবে। ১০.৬. নিয়মানুযায়ী পরিবাহী স্থাপন, সংযোগসহ চ্যানেল ওয়ারিং সম্পন্ন করতে পারবে। ১০.৭. কাজের শুদ্ধাশুদ্ধি নিরীক্ষা করতে পারবে। ১০.৮. সতর্কতা অবলম্বন করতে পারবে।		চ্যানেল ওয়ারিং সম্পন্ন করার দক্ষতা অর্জন	২	৪৯তম থেকে ৫০তম ক্লাশ	
			মোট ক্লাশ	৫০		

#### জব তালিকা:

- | ক্র.নং | জবের নাম   |
|--------|--|
| ১      | একটি ত্রুটিপূর্ণ দরজা/জানালা মেরামত করার দক্ষতা অর্জন। |
| ২      | একটি ত্রুটিপূর্ণ দরজা/জানালার পলিশ করার দক্ষতা অর্জন।  |
| ৩      | ধাতব ও পিভিসি পাইপ বাঁকা করণ।                          |
| ৪      | বিবকক, পিলার কক ও শাওয়ার স্থাপন করণ।                  |
| ৫      | হাত ধোয়ার বেসিন / সিংক স্থাপন করণ।                    |
| ৬      | ওয়াটার ক্লসেট/সিসটার্ন/কমোড/ইউরিন্যাল স্থাপন করণ।     |
| ৭      | আর্থিং করার দক্ষতা অর্জন।                              |
| ৮      | মেরামত ও রক্ষনাবেক্ষণে মালামালের মার্কেট সার্ভে করণ।   |
| ৯      | চ্যানেল ওয়ারিং সম্পন্ন করার দক্ষতা অর্জন।             |