

বিষয় : প্লাস্টিং এন্ড পাইপ ফিটিং-১ (২য় পত্র)

বিষয় কোড : ৯১২৩

পূর্ণমান:-২০০

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	পাঠ্যপুস্তকে উল্লিখিত শিখনফল	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	জবের নাম	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
অধ্যায়-৩ ইট	৩.১ ইটের শ্রেণী বিন্যাস করতে পারবে। ৩.২ ইটের পরিমাপ ব্যক্ত করতে পারবে। ৩.৩ ইট তৈরীর উপকরণ উলেখ করতে পারবে। ৩.৪ বিভিন্ন প্রকার ইটের বৈশিষ্ট্য বর্ণনা করতে পারবে।			৪ টি	১ম থেকে ৪র্থ	৪র্থ ক্লাসে অনুশীলনী এবং পূর্ব পাঠের পুনরালোচনা
	১.১ ইমারতের উলম্বতা নিরীক্ষা করতে পারবে। ১.২ প্লাম বব দ্বারা উলম্বতা কাজ রপ্ত করতে পারবে। ২.১ দেওয়ালের গাঁথুনির কাজে স্পিরিট লেভেল স্থাপন করতে পারবে। ২.২ লাইনে দাগ কাটতে পারবে। ২.৩ কাজের শুদ্ধাশুদ্ধি নিরীক্ষা করতে পারবে। ১০.২ মালামাল সংগ্রহ করতে পারবে। ১০.৪ ক্রোজার ব্যবহার করে বন্ডের মাধ্যমে গাঁথুনি করতে পারবে।	প্লাম বব ব্যবহার  স্পিরিট লেভেল ব্যবহার	১. প্লাম বব দ্বারা উলম্বতা নিয়ন্ত্রণ  ২. স্পিরিট লেভেলের সাহায্যে পরিমাপ নিয়ন্ত্রণ	৩ টি	৫ম থেকে ৭ম	
অধ্যায় - ৪ বালি	৪.২ বালির শ্রেণী বিন্যাস সম্পর্কে জ্ঞাত হবে। ৪.৩ বালির ব্যবহার ক্ষেত্র সম্পর্কে জ্ঞাত হবে।			৩ টি	৮ম থেকে ১০ ম	
অধ্যায়-৭ ইটের বন্ড	৭.১ ইট গাঁথুনির কাজে প্রয়োজনীয়তা রপ্ত করতে পারবে। ৭.২ ইটের বন্ডের শ্রেণী বিন্যাস ব্যক্ত করতে পারবে। ৭.৩ বন্ড তৈরীর কৌশল রপ্ত করতে পারবে।	ইটের বন্ড		৬ টি	১১তম থেকে ১৬ তম	১৬তম ক্লাসে অনুশীলনী এবং পূর্ব পাঠের পুনরালোচনা
	১০.২ মালামাল সংগ্রহ করতে পারবে। ১০.৪ ক্রোজার ব্যবহার করে বন্ডের মাধ্যমে গাঁথুনি করতে পারবে।	ইট ইংলিশ বন্ড	৩. ইংলিশ বন্ডে ২৫০ মি মি (১০) কর্ণার দেওয়াল নির্মাণ করণ ৪. ক্রোজার ব্যবহার করে বন্ডের মাধ্যমে গাঁথুনি তৈরী করণ	৮ টি	১৭তম থেকে ২৪ তম	২৪তম ক্লাসে পুন:অনুশীলন
অধ্যায়-১০ ইনসপেকশন পিট	১০.১ ইনসপেকশন পিট এর প্রয়োজনীয়তা রপ্ত করতে পারবে। ১০.৩ ইনসপেকশন পিটের আকার আকৃতি সম্পর্কে জ্ঞাত হবে। ১০.৪ সংরক্ষন ও পরিষ্কার পদ্ধতি সম্পর্কে জ্ঞাত হবে।			১ টি	২৫তম থেকে ২৫ তম	
	১২.১ নির্মাণ উপকরনাদি নির্বাচন করতে পারবে। ১২.২ মালামাল সংগ্রহ করতে পারবে। ১২.৩ নকশা অনুযায়ী মাটি কাট।	ইনসপেকশন পিট নির্মাণ	৫.ইনসপেকশন পিট নির্মাণ করণ	৩ টি	২৬তম থেকে ২৮ তম	

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	পাঠ্যপুস্তকে উল্লিখিত শিখনফল	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	জবের নাম	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য	
অধ্যায়-১১ সেপটিক ট্যাংক	১১.১	প্রয়োজনীয়তা সম্পর্কে জ্ঞাত হবে।	সেপটিক ট্যাংক	২ টি	২৯তম থেকে ৩০ তম		
	১১.৩	নির্মাণ পদ্ধতি রপ্ত করতে পারবে।					
	১১.৬	সংরক্ষণ ও পরিষ্কার পদ্ধতি সম্পর্কে জ্ঞাত হবে।					
	১৩.২	মালামাল সংগ্রহ করতে পারবে।	সেপটিক ট্যাংক	৬. সেপটিক ট্যাংক তৈরী করণ	৮ টি	৩১তম থেকে ৩৮ তম	৩৮ তম পূর্ব পাঠের পুনরালোচনা
	১৩.৩	নকশা অনুযায়ী লে-আউট করতে পারবে।					
১৩.৪	ঢাকনা স্থাপন করতে পারবে।						
১৩.৫	সংযোগ করতে পারবে।						
অধ্যায়-১২ সোকপিট	১২.১	প্রয়োজনীয়তা সম্পর্কে জ্ঞাত হবে।	সোকপিট	২ টি	৩৯ তম থেকে ৪০ তম		
অধ্যায়-১৩ ম্যানহোল	১৩.১	প্রয়োজনীয়তা রপ্ত করতে পারবে।	ম্যানহোল	২ টি	৪১ তম থেকে ৪২ তম		
	১৩.৫	সংরক্ষণ ও পরিষ্কার পদ্ধতি সম্পর্কে জ্ঞাত হবে।					
	৮.১	যন্ত্রপাতি নির্বাচন করতে পারবে।	স্বয়ংক্রিয় পানি প্রবাহ	৭. স্বয়ংক্রিয় পানি প্রবাহের রেগুলেটর স্থাপন করণ	৮ টি	৪৩ তম থেকে ৫০ তম	৫০তম পুন:অনুশীলন
	৮.২	মালামাল সংগ্রহ করতে পারবে।					
	৮.৩	ফ্ল্যাশ পাইপ স্থাপন করতে পারবে।					
৮.৪	কানেকশন করতে পারবে।						
৮.৫	স্বয়ংক্রিয় পানি প্রবাহের রেগুলেটর স্থাপন করতে পারবে।						

মোট= ৫০ টি

জব তালিকা

১. গ্রাম বব দ্বারা উলম্বতা নির্ণয় করণ।
২. স্পিরিট লেভেলের সাহায্যে পরিমাপ নির্ণয় করণ।
৩. ইংলিশ বন্ডে ২৫০ মি মি (১০) কর্ণার দেওয়াল নির্মাণ করণ।
৪. ক্লোজার ব্যবহার করে বন্ডের মাধ্যমে গাঁথুনী তৈরী করণ।
৫. ইনসপেকশন পিট নির্মাণ করণ।
৬. সেপটিক ট্যাংক তৈরী করণ।
৭. স্বয়ংক্রিয় পানি প্রবাহে রেগুলেটর স্থাপন করণ।

অধ্যয় শিরোনাম	পাঠ্যপুস্তকে প্রদত্ত শিক্ষণ ফল	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	জবের নাম	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
অধ্যয়- ২ বিভিন্ন ভাঙ্গ মেরামত পদ্ধতি	২.১ ভাঙ্গের বিভিন্ন অংশের নাম উল্লেখ করতে পারবে।	ভিন্ন ভাঙ্গ মেরামত পদ্ধতি		৩ টি	১ম থেকে ৩য়	
	২.২ ভাঙ্গের বিভিন্ন অংশের কার্যকারিতা বিবৃত করতে পারবে।					
	২.৩ ভাঙ্গ নষ্ট হওয়ার কারণ আলোচনা করতে পারবে।					
	২.৪ ভাঙ্গ কার্যক্ষম পদ্ধতি বর্ণনা করতে পারবে।					
	২.১ যন্ত্রপাতি নির্বাচন করতে পারবে।	পানি প্রবাহী নল কার্যক্ষম	১. প্রবাহের নল কার্যক্ষম করণ	৩ টি	৪র্থ থেকে ৬ষ্ঠ	
	২.২ মালামাল সংগ্রহ করতে পারবে।					
	২.৩ ইউনিয়ন বা গেট ভাঙ্গ খুলতে পারবে।					
	২.৪ রোডিং বা ক্লিনার দ্বারা পাইপ পরিষ্কার করতে পারবে।					
	২.৫ পুনঃ সংযোজন দিতে পারবে।					
অধ্যয়-৩ ফিস্সার ব্যবহারে সমস্যার কারণ এবং সমাধান	৩.১ বেসিনে উদ্ভূত সমস্যার কারণ এবং সমাধান পদ্ধতির বর্ণনা করতে পারবে।	ফিস্সার ব্যবহারে সমস্যার কারণ এবং সমাধান		২ টি	৭ম থেকে ৮ম	
	৩.২ পানি ব্যবহারে সমস্যা ও সমাধান পদ্ধতি বর্ণনা করতে পারবে।					
	৩.৩ সিংক ব্যবহারে সমস্যা ও সমাধান পদ্ধতি বর্ণনা করতে পারবে।					
	৩.৪ বাথট্যাব ব্যবহারে সমস্যা ও সমাধান পদ্ধতি বর্ণনা করতে পারবে।					
	৩.৫ ইউরিন্যাল ব্যবহারে সমস্যা ও সমাধান পদ্ধতি বর্ণনা করতে পারবে।					
	৩.১ যন্ত্রপাতি নির্বাচন করতে পারবে।	লুকায়িত (কনসীল্ড) নল সংযোজন	২. লুকায়িত (কনসীল্ড) নল সংযোজন করণ	৬টি	৭ম থেকে ১৪ তম	
	৩.২ মালামাল সংগ্রহ করতে পারবে।					
	৩.৩ ছেনী হাতুরী দ্বারা নালী কাটতে পারবে।					
	৩.৪ নল স্থাপন করতে পারবে।					
	৩.৫ ক্লীট দ্বারা পাইপকে আটকাতে পারবে।					
অধ্যয়-৪ ফ্লাশিং সিস্টার্ন মেরামত	৪.১ হাই লেভেল ফ্লাশিং সিস্টার্নের বিভিন্ন অংশের নাম উল্লেখ করতে পারবে।	ফ্লাশিং সিস্টার্ন মেরামত পদ্ধতি		৩ টি	১৫তম থেকে ১৭তম	
	৪.২ ফ্লাশিং সিস্টার্ন নষ্ট হওয়ার কারণ ব্যাখ্যা					

অধ্যায় শিরোনাম	পাঠ্যপুস্তকে প্রদত্ত শিক্ষণ ফল	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	জবের নাম	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
	করতে পারবে।					
	৪.৩ লো-লেভেল ফ্লাশিং সিস্টার্ন পরিবর্তন এবং মেরামত পদ্ধতি বিবৃত করতে পারবে।	লো-লেভেল ফ্লাশিং সিস্টার্ন পরিবর্তন এবং মেরামত	৩. লো-লেভেল ফ্লাশিং সিস্টার্ন পরিবর্তন এবং মেরামত করণ	৩ টি	১৮তম থেকে ২০ তম	
অধ্যায়-৬ শুচি প্রযুক্তি বিদ্যা	৬.১ সিউয়েজের উৎস সম্পর্কে ব্যক্ত করতে পারবে। ৬.৪ সিউয়েজ নিষ্কাশন পদ্ধতির বর্ণনা করতে পারবে।	শুচি প্রযুক্তি বিদ্যা।		৪ টি	২১ তম থেকে ২৪ তম	১৬ তম ক্লাসে অনুশীলন এবং পূর্ব পাঠের পুনরালোচনা
	১০.১ পানি/সিউয়েজ পরিশোধনাগারের আগমন কক্ষ সনাক্ত করতে পারবে। ১০.২ পানি/ সিউয়েজ পরিশোধনাগারের পরিশোধন কক্ষের বিভিন্ন অংশ চিহ্নিত করতে পারবে। ১০.৩ পরিশোধনাগারের উপর প্রতিবেদন লিখতে পারবে।	পানি পরিশোধন/সিউয়েজ পরিশোধনাগার পরিদর্শন		৩ টি	২৫তম থেকে ২৭ তম	
অধ্যায়- ৮ পাম্প	৮.১ পাম্পের প্রয়োজনীয়তা ব্যক্ত করতে পারবে। ৮.২ পাম্পের শ্রেণী বিন্যাস করতে পারবে। ৮.৭ পাম্প স্থাপন পদ্ধতি আলোচনা করতে পারবে। ৮.৮ পাম্পের ক্ষমতা নির্ধারণ পদ্ধতি উল্লখ করতে পারবে।	পাম্প		৩ টি	২৮ তম থেকে ৩০ তম	
	৭.১ যন্ত্রপাতি নির্বাচন করতে পারবে। ৭.২ অবস্থান নির্বাচন করতে পারবে। ৭.৩ পাম্প স্থাপন করতে পারবে। ৭.৪ সাকশান পাইপ সংযোগ দিতে পারবে। ৭.৫ ডেলিভারী পাইপ সংযোগ দিতে পারবে। ৭.৬ বিদ্যুৎ সংযোগ দিতে পারবে।	পাম্প সেটিং	৪. পাম্প স্থাপন ও সংযোজন করণ	৬টি	৩১ তম থেকে ৩৬তম	
অধ্যায়-১০ গরম পানি সরবরাহ পদ্ধতি	১০.১ গরম পানি সরবরাহ পদ্ধতি ব্যক্ত করতে পারবে।	গরম পানি সরবরাহ পদ্ধতি		২ টি	৩৭তম থেকে ৩৮তম	
	৪.১ যন্ত্রপাতি নির্বাচন করতে পারবে। ৪.২ মালামাল সংগ্রহ করতে পারবে। ৪.৩ বয়লার/গ্রীজারের ইনলেট/আউটলেট সংযোগ করতে পারবে।	ফিঙ্কারে গরম পানি সরবরাহ	৫. ফিঙ্কারে গরম পানি সরবরাহ করণ	৬ টি	৩৯তম থেকে ৪৪ তম	৪৪ তম ক্লাসে পুন: অনুশীলন

অধ্যায় শিরোনাম	পাঠ্যপুস্তকে প্রদত্ত শিক্ষণ ফল	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	জবের নাম	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
অধ্যায়- ১৪ পানি সরবরাহ পদ্ধতি	১৪.২ মেইন, সাব মেইন, ব্রাঞ্চ ও সার্ভিস পাইপের বর্ণনা করতে পারবে।	পানি সরবরাহ পদ্ধতি		৩ টি	৪৫তম থেকে ৪৭ তম	
	১৪.৪ বাড়ীর বিজার্ভারের সহিত ইনলেটের সংযোগ ব্যক্ত করতে পারবে।					
	৮.৩ চুলাতে সংযোগ করতে পারবে। ৮.৪ গ্যাস সরবরাহ করতে পারবে। ৯ বাসায় ব্যবহৃত গ্যাসের চুলা মেরামত সম্বন্ধে দক্ষতা অর্জন করতে পারবে। ৯.১ ব্যবহৃত চুলার ক্রটি নিরীক্ষা করতে পারবে।	গ্যাস সরবরাহ লাইন	৬. ব্যবহৃত গ্যাসের চুলার সংযোগ ও মেরামত করণ	৩টি	৪৮ তম থেকে ৫০ তম	

মোট= ৫০ টি

জব তালিকা

১. প্রবাহের নল কার্যক্ষম করণ।
২. লুকায়িত (কনসীল্ড) নল সংযোজন করণ।
৩. লো-লেভেল ফ্লাশিং সিস্টার্ন পরিবর্তন এবং মেরামত করণ।
৪. পাম্প স্থাপন ও সংযোজন করণ।
৫. ফিক্সারে গরম পানি সরবরাহ করণ।
৬. ব্যবহৃত গ্যাসের চুলার সংযোগ ও মেরামত করণ।