

বিষয়: অটোমোটিভ-১ (দ্বিতীয় পত্র), বিষয় কোড: ৬৩২৩, পূর্ণ নম্বর : ২০০ (তাত্ত্বিক ধারাবাহিক-৪০, তাত্ত্বিক চূড়ান্ত-৬০ এবং ব্যবহারিক ধারাবাহিক-৫০, ব্যবহারিক চূড়ান্ত-৫০)

অধ্যায় ও শিরোনাম	পাঠ্যপুস্তকে প্রদত্ত শিখনফল	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	জবের নাম	প্রয়োজনীয় ক্লাস	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
অধ্যায়-১ ওয়েল্ডিং	১.১ ওয়েল্ডিং বলতে কি বুঝায় তা বর্ণনা করতে পারবে। ১.২ ওয়েল্ডিং এর প্রকারভেদ উল্লেখ করতে পারবে। ১.৩ ওয়েল্ডিং এর প্রয়োগ ক্ষেত্র উল্লেখ করতে পারবে। ১.৪ ওয়েল্ডিং এ বিভিন্ন প্রকার জোড়ার নাম উল্লেখ করতে পারবে। ১.৫ ওয়েল্ডিং কাজে পালনীয় সতর্ক উল্লেখ করতে পারবে।	১.১ ওয়েল্ডিং বলতে কি বুঝায় ১.২ ওয়েল্ডিং এর প্রকারভেদ ১.৩ ওয়েল্ডিং এর প্রয়োগ ক্ষেত্র ১.৪ ওয়েল্ডিং এ বিভিন্ন প্রকার জোড়ার নাম ১.৫ ওয়েল্ডিং কাজে পালনীয় সতর্কতা	---	২	১ম থেকে ২য় ক্লাস	
	১.১ ওয়েল্ডিং টুলস নির্বাচন। ১.২ ওয়ার্ক পিস কর্তন। ১.৩ ওয়ার্ক পিসের আকার ঠিক করণ। ১.৪ ওয়ার্ক পিস আটকাও। ১.৫ আর্ক ওয়েল্ডিং কাজ সম্পন্ন করণ।	---	অটোমোবাইল বডির মেরামত কাজে আর্ক ওয়েল্ডিং এর দক্ষতা অর্জন করণ	৪	৩য় থেকে ৬ষ্ঠ ক্লাস	
অধ্যায়-৪ ফন্ট-ইন্ড/ স্ট্রিয়ারিং জিওমেট্রি	৪.১ টো-ইন, টো-আউট এর প্রয়োজনীয়তা ব্যাখ্যা করতে পারবে। ৪.২ কাস্টার ও ক্যাম্বার এ্যাংগেল সমূহের গুরুত্ব বর্ণনা করতে পারবে। ৪.৩ কে পি আই এর প্রয়োজনীয়তা ব্যাখ্যা করতে পারবে।	৪.১ টো-ইন, টো-আউট এর প্রয়োজনীয়তা ৪.২ কাস্টার ও ক্যাম্বার এ্যাংগেল সমূহের গুরুত্ব ৪.৩ কে পি আই এর প্রয়োজনীয়তা	---	২	৭ম থেকে ৮ম ক্লাস	
	৪.১ টো-ইন, টো-আউট ৪.২ ক্যাস্টার ও ক্যাম্বার এ্যাংগেল এ্যাডজাস্ট করণ। ৪.৩ কে পি আই এ্যাডজাস্ট করণ।	---	স্ট্রিয়ারিং জিওমেট্রি সম্পর্কে দক্ষতা অর্জন করণ	৩	৯ম থেকে ১১তম ক্লাস	
অধ্যায়-৭ ইগনিশন সিস্টেম	৭.১ ইগনিশন সিস্টেমের উদ্দেশ্য বর্ণনা করতে পারবে। ৭.২ ইগনিশন সিস্টেমের প্রকারভেদ উল্লেখ করতে পারবে। ৭.৩ ইগনিশন সিস্টেমের অংশসমূহ সনাক্ত করতে পারবে। ৭.৪ ইগনিশন সিস্টেমের অংকন করতে পারবে।	৭.১ ইগনিশন সিস্টেমের উদ্দেশ্য ৭.২ ইগনিশন সিস্টেমের প্রকারভেদ ৭.৩ ইগনিশন সিস্টেমের অংশসমূহ ৭.৪ ইগনিশন সিস্টেম অংকন	---	৩	১২তম থেকে ১৪তম ক্লাস	
অধ্যায়-১১ ক্র্যাংকিং মোটর/ সেলফ স্টার্টার	১১.১ ক্র্যাংকিং মোটরের প্রয়োজনীয়তা বর্ণনা করতে পারবে। ১১.২ ক্র্যাংকিং মোটরের শ্রেণীবিভাগ উল্লেখ করতে পারবে। ১১.৩ ক্র্যাংকিং মোটরের বিদ্যুৎ প্রবাহ বতনী অংকন করতে পারবে। ১১.৪ ক্র্যাংকিং মোটরের কার্যপ্রণালী বর্ণনা করতে পারবে। ১১.৫ ক্র্যাংকিং মোটরের সম্ভাব্য ত্রুটি সনাক্তকরণ পদ্ধতি বর্ণনা করতে করা।	১১.১ ক্র্যাংকিং মোটরের প্রয়োজনীয়তা ১১.২ ক্র্যাংকিং মোটরের শ্রেণীবিভাগ ১১.৩ ক্র্যাংকিং মোটরের বিদ্যুৎ প্রবাহ বতনী অংকন ১১.৪ ক্র্যাংকিং মোটরের কার্যপ্রণালী	---	২	১৫তম থেকে ১৬তম ক্লাস	
	৫.১ ক্র্যাংকিং মোটরের বিযুক্ত করণ। ৫.২ কন্ড্রাক ব্রাস এ্যাসেম্বলি বিযুক্ত ও নিরীক্ষা করণ। ৫.৩ ফিল্ড ও আর্মেচার বিযুক্ত ও নিরীক্ষা করণ। ৫.৪ ক্র্যাংকিং মোটরের আর্মেচারের গোলার টেস্ট করণ। ৫.৫ ক্র্যাংকিং মোটরের বিযুক্ত যন্ত্রাংশসমূহ পুনঃসংযোগ করণ।	---	ক্র্যাংকিং মোটর সংযোজন ও বিয়োজন সম্পর্কে দক্ষতা অর্জন করণ	৬	১৭তম থেকে ২২তম ক্লাস	

অধ্যায় ও শিরোনাম	পাঠ্যপুস্তকে প্রদত্ত শিখনফল	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	জবের নাম	প্রয়োজনীয় ক্লাস	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
অধ্যায়-১২ জেনারেটর	১২.১ জেনারেটরের প্রয়োজনীয়তা বর্ণনা করতে পারবে। ১২.২ জেনারেটরের প্রকারভেদ উল্লেখ করতে পারবে। ১২.৩ জেনারেটরের বিভিন্ন অংশ সনাক্তকরণ করতে পারবে। ১২.৪ জেনারেটরের বিদ্যুৎ উৎপাদন ও সরবরাহ পদ্ধতি বর্ণনা করতে পারবে। ১২.৫ অল্টারনেটরের বিদ্যুৎ উৎপাদন ও সরবরাহ পদ্ধতি বর্ণনা করতে পারবে। ১২.৬ জেনারেটরের সম্ভাব্য ত্রুটি ও প্রতিকার কৌশল বর্ণনা করতে পারবে।	১২.১ জেনারেটরের প্রয়োজনীয়তা ১২.২ জেনারেটরের প্রকারভেদ ১২.৩ জেনারেটরের বিভিন্ন অংশ সনাক্তকরণ ১২.৪ জেনারেটরের বিদ্যুৎ উৎপাদন ও সরবরাহ পদ্ধতি ১২.৫ অল্টারনেটরের বিদ্যুৎ উৎপাদন ও সরবরাহ ১২.৬ জেনারেটরের সম্ভাব্য ত্রুটি ও প্রতিকার কৌশল	---	৩	২৩তম থেকে ২৫তম ক্লাস	
অধ্যায়-১৪ এ সি ফুয়েল পাম্প	১৪.১ এ সি ফুয়েল পাম্পের প্রয়োজনীয়তা বর্ণনা করতে পারবে। ১৪.২ এ সি ফুয়েল পাম্পের যন্ত্রাংশসমূহ সনাক্ত করতে পারবে। ১৪.৩ এ সি ফুয়েল পাম্পের প্রকারভেদ উল্লেখ করতে পারবে। ১৪.৪ এ সি ফুয়েল পাম্পের কার্যপ্রণালী ব্যাখ্যা করতে পারবে। ১৪.৫ এ সি ফুয়েল পাম্পের সম্ভাব্য ত্রুটি ও প্রতিকার লিপিবদ্ধ করতে পারবে।	১৪.১ এ সি ফুয়েল পাম্পের প্রয়োজনীয়তা ১৪.২ এ সি ফুয়েল পাম্পের যন্ত্রাংশ সনাক্ত ১৪.৩ এ সি ফুয়েল পাম্পের প্রকারভেদ ১৪.৪ এ সি ফুয়েল পাম্পের কার্যপ্রণালী ১৪.৫ এ সি ফুয়েল পাম্পের সম্ভাব্য ত্রুটি ও প্রতিকার	---	২	২৬তম থেকে ২৭তম ক্লাস	
	৮.১ এ সি ফুয়েল পাম্প বিযুক্ত করণ। ৮.২ ফুয়েল পাম্পের যন্ত্রাংশসমূহ বিযুক্ত করণ। ৮.৩ ফুয়েল পাম্পের যন্ত্রাংশসমূহ পরিষ্কার করণ। ৮.৪ ডায়ালফ্রাম পরীক্ষা করণ। ৮.৫ ডায়ালফ্রাম স্প্রিং টেনশন পরীক্ষা করণ। ৮.৬ ভালভ, ভালভ স্প্রিং, ভালভ সীট নিরীক্ষা করণ। ৮.৭ যন্ত্রাংশসমূহ পুনঃসংযোগ করণ। ৮.৮ এ সি পাম্পের কার্যকারিতা পরীক্ষা করণ।	---	এ সি পাম্পের কার্যকারিতা পরীক্ষার দক্ষতা অর্জন করণ	৬	২৮তম থেকে ৩৩তম ক্লাস	
অধ্যায়-১৫ কারবুরেটর	১৫.১ কারবুরেটরের প্রয়োজনীয়তা উল্লেখ করতে পারবে। ১৫.২ কারবুরেটরের প্রধান প্রধান অংশসমূহ সনাক্ত করতে পারবে। ১৫.৩ কারবুরেটরের শ্রেণীভেদ উল্লেখ করতে পারবে। ১৫.৪ ফিক্সড ভেনচুরি কারবুরেটরের কার্য প্রণালী বর্ণনা করতে পারবে। ১৫.৫ ভেরিয়েবল-ভেনচুরি কারবুরেটরের কার্যপ্রণালী বর্ণনা করতে পারবে।	১৫.১ কারবুরেটরের প্রয়োজনীয়তা ১৫.২ কারবুরেটরের প্রধান প্রধান অংশসমূহ ১৫.৩ কারবুরেটরের শ্রেণীভেদ ১৫.৪ ফিক্সড ভেনচুরি কারবুরেটরের কার্য প্রণালী ও ভেরিয়েবল-ভেনচুরি কারবুরেটরের কার্যপ্রণালী	---	২	৩৪তম থেকে ৩৫তম ক্লাস	
	১০.১ এয়ার ক্লিনার খুলে যন্ত্রাংশসমূহ বিযুক্ত করণ ১০.২ ফিল্টার এলিমেন্ট পরিষ্কার/পরিবর্তন করণ। ১০.৩ এয়ারক্লিনার ইঞ্জিনে পুনঃস্থাপন করণ।	---	এয়ার ক্লিনার সার্ভিসিং এর উপর দক্ষতা অর্জন করণ	৫	৩৬তম থেকে ৪০তম ক্লাস	
অধ্যায়-২১ এস আই ইঞ্জিন ফুয়েল সিস্টেম	২১.১ এসআই ইঞ্জিনের ফুয়েল সিস্টেমের বিভিন্ন অংশের নাম উল্লেখ করা। ২১.২ এস আই ইঞ্জিন ফুয়েল সিস্টেমের প্রবাহ চিত্র অংকন করতে পারবে। ২১.৩ এস আই ইঞ্জিনের ফুয়েল সিস্টেমের সম্ভাব্য ত্রুটি ও প্রতিকার সমূহ বর্ণনা করতে পারবে।	২১.১ এসআই ইঞ্জিনের ফুয়েল সিস্টেম ২১.২ এস আই ইঞ্জিন ফুয়েল সিস্টেমের প্রবাহ চিত্র অংকন ২১.৩ এস আই ইঞ্জিনের ফুয়েল সিস্টেমের সম্ভাব্য ত্রুটি ও প্রতিকার	---	২	৪১তম থেকে ৪২তম ক্লাস	

অধ্যায় ও শিরোনাম	পাঠ্যপুস্তকে প্রদত্ত শিখনফল	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	জবের নাম	প্রয়োজনীয় ক্লাস	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
অধ্যায়-২৮ মোটর বাইক	২৮.১ মোটর বাইক/টু-হুইলার যানবাহন কি তা ব্যক্ত করতে পারবে। ২৮.২ টু স্ট্রোক মোটর বাইক এর গঠন ও কার্য প্রণালী ব্যক্ত করতে পারবে। ২৮.৩ ফোর স্ট্রোক মোটর বাইক গঠন ও কার্য প্রণালী ব্যক্ত করতে পারবে। ২৮.৪ মোটর বাইক এর বিভিন্ন সিস্টেম সম্পর্কে ব্যক্ত করতে পারবে।	২৮.১ মোটর বাইক/টু-হুইলার যানবাহন ২৮.২ টু স্ট্রোক মোটর বাইক এর গঠন ও কার্য প্রণালী ২৮.৩ ফোর স্ট্রোক মোটর বাইক এর গঠন ও কার্য প্রণালী ২৮.৪ মোটর বাইক এর বিভিন্ন সিস্টেম	---	২	৪৩তম থেকে ৪৪তম ক্লাস	
	১৩.১ মোটর সাইকেলের চাকা অপসারণ করণ। ১৩.২ মোটর সাইকেলের ব্রেক এ্যাডজাস্ট করণ। ১৩.৩ মোটর সাইকেলের কার্বুরেটর সার্ভিসিং করণ। ১৩.৪ মোটর সাইকেলের ইঞ্জিন বিযুক্তকরণ। ১৩.৫ মোটর সাইকেলের ইঞ্জিনের বিভিন্ন যন্ত্রাংশসমূহ পরিক্ষার, পরীক্ষা ও নিরীক্ষা করণ। ১৩.৬ মোটর সাইকেলের যন্ত্রাংশসমূহ পুনঃসংযোজন ও টিউনিং করে চালু করণ।	---	মোটর সাইকেল সম্পর্কে দক্ষতা অর্জন করণ	৬	৪৫তম থেকে ৫০তম ক্লাস	

জব তালিকা:

- ১) অটোমোবাইল বডি মেরামত কাজে আর্ক ওয়েল্ডিং এর দক্ষতা অর্জন করণ।
- ২) স্টিয়ারিং জিওমেট্রি সম্পর্কে দক্ষতা অর্জন করণ।
- ৩) ক্র্যাংকিং মোটর সংযোজন ও বিয়োজন সম্পর্কে দক্ষতা অর্জন করণ।
- ৪) এসি পাম্পের কার্যকারিতা পরীক্ষার দক্ষতা অর্জন করণ।
- ৫) এয়ার ক্লিনার সার্ভিসিং এর উপর দক্ষতা অর্জন করণ।
- ৬) মোটর সাইকেল সম্পর্কে দক্ষতা অর্জন করণ।

বিষয়: অটোমোটিভ-২ (দ্বিতীয় পত্র), বিষয় কোড: ৬৩২৪, পূর্ণ নম্বর: ২০০ (তাত্ত্বিক ধারাবাহিক-৪০, তাত্ত্বিক চূড়ান্ত-৬০ এবং ব্যবহারিক ধারাবাহিক-৫০, ব্যবহারিক চূড়ান্ত-৫০)

অধ্যায় ও শিরোনাম	পাঠ্যপুস্তকে প্রদত্ত শিখনফল	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	জবের নাম	প্রয়োজনীয় ক্লাস	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
অধ্যায়-১ সি আই ইঞ্জিন ফুয়েল সিস্টেম	১.১ সি আই ইঞ্জিনের ফুয়েল সিস্টেমের বিভিন্ন যন্ত্রাংশের নাম উল্লেখ করতে পারবে। ১.২ সি আই ইঞ্জিন ফুয়েল সিস্টেমের ফ্লো ডায়াগ্রাম আঁকতে পারবে। ১.৩ সি আই ইঞ্জিন ফুয়েল সিস্টেমের ত্রুটি ও প্রতিকার উল্লেখ করতে পারবে। ১.৪ সি আই ইঞ্জিন ফুয়েল সিস্টেমের সম্ভাব্য ত্রুটিসমূহ বর্ণনা করতে পারবে।	১.১ সি আই ইঞ্জিনের ফুয়েল সিস্টেমের বিভিন্ন যন্ত্রাংশের নাম ১.২ সি আই ইঞ্জিন ফুয়েল সিস্টেমের ফ্লো ডায়াগ্রাম ১.৩ সি আই ইঞ্জিন ফুয়েল সিস্টেমের ত্রুটি ও প্রতিকার	---	২	১ম থেকে ২য় ক্লাস	
	১.১ এস আই ইঞ্জিনের ফুয়েল সিস্টেমের সার্ভিসিং করতে পারবে। ১.২ এস আই ফুয়েল সিস্টেমের ফিল্টার ও কার্বুরেটর কীট পরিবর্তন করতে পারবে। ১.৩ সি আই ইঞ্জিনের ফুয়েল সিস্টেমের সার্ভিসিং করতে পারবে। ১.৪ ইন লাইন পাম্প, ডি পি এ পাম্প, ইনজেক্টর সার্ভিসিং করতে পারবে।	---	ইঞ্জিন ফুয়েল সিস্টেম সার্ভিসিং করার দক্ষতা অর্জন করণ	২	৩য় থেকে ৪র্থ ক্লাস	
অধ্যায়-২ ইঞ্জিন কুলিং সিস্টেম	২.১ ইঞ্জিন কুলিং সিস্টেমের প্রয়োজনীয়তা বিবৃত করতে পারবে। ২.২ ইঞ্জিন কুলিং সিস্টেমের অংশসমূহের নাম উল্লেখ করতে পারবে। ২.৩ ইঞ্জিন কুলিং সিস্টেমের প্রকারভেদ উল্লেখ করতে পারবে। ২.৪ এয়ার ও ওয়াটার কুলিং সিস্টেমের সুবিধা ও অসুবিধা উল্লেখ করতে পারবে। ২.৫ ইঞ্জিন কুলিং সিস্টেমের সম্ভাব্য ত্রুটি ও প্রতিকার বর্ণনা করতে পারবে।	২.১ ইঞ্জিন কুলিং সিস্টেমের প্রয়োজনীয়তা ২.২ ইঞ্জিন কুলিং সিস্টেমের অংশসমূহ ২.৩ এয়ার ও ওয়াটার কুলিং সিস্টেমের সুবিধা ও অসুবিধা ২.৪ ইঞ্জিন কুলিং সিস্টেমের সম্ভাব্য ত্রুটি ও প্রতিকার	---	২	৫ম থেকে ৬ষ্ঠ ক্লাস	
	২.১ ওয়াটার কুলিং সিস্টেমের বিভিন্ন অংশ চিনতে পারবে। ২.২ রেডিয়েটর ওয়াটার পাম্প সার্ভিসিং করতে পারবে। ২.৩ থার্মোস্ট্যাট ভালভের কাজ জানতে পারবে। ২.৩ ওয়াটার কুলিং সিস্টেমের দোষত্রুটি ও প্রতিকার কৌশল জানতে পারবে।	---	ইঞ্জিন কুলিং সিস্টেম সার্ভিসিং করার দক্ষতা অর্জন করণ	৩	৭ম থেকে ৯ম ক্লাস	
অধ্যায়-৩ ইঞ্জিন লুব্রিকেশন সিস্টেম	৩.১ লুব্রিকেশন সিস্টেমের প্রয়োজনীয়তা বর্ণনা করতে পারবে। ৩.২ লুব্রিকেশন সিস্টেমের প্রকারভেদ উল্লেখ করতে পারবে। ৩.৩ লুব্রিকেশন সিস্টেমের কার্যপদ্ধতি বর্ণনা করতে পারবে। ৩.৪ বিয়ারিং ও জারনাল এর লুব্রিকেশন পদ্ধতি বর্ণনা করতে পারবে। ৩.৫ ভালভ মেকানিকজমের লুব্রিকেশন পদ্ধতি বিবৃত করতে পারবে। ৩.৬ লুব্রিকেশন সিস্টেমের সম্ভাব্য ত্রুটি ও প্রতিকার বর্ণনা করতে পারবে।	৩.১ লুব্রিকেশন সিস্টেমের প্রয়োজনীয়তা ৩.২ লুব্রিকেশন সিস্টেমের প্রকারভেদ ৩.৩ লুব্রিকেশন সিস্টেমের কার্যপদ্ধতি ৩.৪ বিয়ারিং ও জারনাল এর লুব্রিকেশন ৩.৫ ভালভ মেকানিকজমের লুব্রিকেশন পদ্ধতি ৩.৬ লুব্রিকেশন সিস্টেমের সম্ভাব্য ত্রুটি ও প্রতিকার	---	২	১০ম থেকে ১১তম ক্লাস	
	৩.১ লুব্রিকেশন পদ্ধতির অংশসমূহ পরিচিতি হবে। ৩.২ লুব ওয়েল ফিল্টার ও লুব অয়েল পরিবর্তন করতে পারবে। ৩.৩ ওয়েল পাম্প সার্ভিসিং করতে পারবে। ৩.৪ লুব্রিকেশন পদ্ধতির দোষ ত্রুটি নির্ণয় ও প্রতিকার করতে পারবে।	---	লুব্রিকেশন সিস্টেম সার্ভিসিং করার দক্ষতা অর্জন করণ।	৩	১২ তম থেকে ১৪ তম ক্লাস	

অধ্যায় ও শিরোনাম	পাঠ্যপুস্তকে প্রদত্ত শিখনফল	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	জবের নাম	প্রয়োজনীয় ক্লাস	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
অধ্যায়-১৪ ক্র্যাংক শ্যাফট	১৪.১ ক্র্যাংক শ্যাফটের কাজ বর্ণনা করতে পারবে। ১৪.২ ক্র্যাংক শ্যাফটের প্রকারভেদ উল্লেখ করতে পারবে। ১৪.৩ ক্র্যাংক শ্যাফটের তৈরি ধাতুর নাম বলতে পারবে। ১৪.৪ ক্র্যাংক শ্যাফটের বিভিন্ন অংশের নাম উল্লেখ করতে পারবে। ১৪.৫ শ্যাফটের সম্ভাব্য ত্রুটি সম্পর্কে ব্যক্ত করতে পারবে।	১৪.১ ক্র্যাংক শ্যাফটের কাজ ১৪.২ ক্র্যাংক শ্যাফটের প্রকারভেদ ১৪.৩ ক্র্যাংক শ্যাফট তৈরির ধাতুর নাম ১৪.৪ ক্র্যাংক শ্যাফটের বিভিন্ন অংশ ১৪.৫ ক্র্যাংক শ্যাফটের সম্ভাব্য ত্রুটি	---	৩	১৫ তম থেকে ১৭তম ক্লাস	
	৯.১ ক্র্যাংক শ্যাফট ও ক্যাম শ্যাফট সংযোজন ও বিয়োজন করতে পারবে। ৯.২ ক্র্যাংক শ্যাফটের এলাইনমেন্ট, ক্ষয় নিরূপন করতে পারবে। ৯.৩ ক্র্যাংক শ্যাফট ও ক্যাম শ্যাফটের অংশ সমূহের দোষ ত্রুটি সম্বন্ধে জানতে পারবে।	---	ক্র্যাংক শ্যাফট সার্ভিসিং করার দক্ষতা অর্জন করণ	৪	১৮ তম থেকে ২১ক্লাস	
অধ্যায়-১৫ ক্যাম শ্যাফট	১৫.১ ক্যাম শ্যাফটের কাজ বর্ণনা করতে পারবে। ১৫.২ ক্যাম শ্যাফটের বিভিন্ন অংশের নাম বলতে পারবে। ১৫.৩ ক্যাম শ্যাফটের দোষ ত্রুটি ও প্রতিকার ব্যাখ্যা করতে পারবে। ১৬.৪ ক্র্যাংক শ্যাফট ও ক্যাম শ্যাফটের পার্থক্য উল্লেখ করতে পারবে।	১৫.১ ক্যাম শ্যাফটের কাজ ১৫.২ ক্যাম শ্যাফটের বিভিন্ন অংশের নাম ১৫.৩ ক্যাম শ্যাফটের দোষ ত্রুটি ও প্রতিকার ১৬.৪ ক্র্যাংক শ্যাফট ও ক্যাম শ্যাফটের পার্থক্য	---	২	২২তম থেকে ২৪তম ক্লাস	
	৯.১ ক্র্যাংক শ্যাফট ও ক্যাম শ্যাফট সংযোজন ও বিয়োজন করতে পারবে। ৯.২ ক্র্যাংক শ্যাফটের এলাইনমেন্ট, ক্ষয় নিরূপন করতে পারবে। ৯.৩ ক্র্যাংক শ্যাফট ও ক্যাম শ্যাফটের অংশ সমূহের দোষ ত্রুটি সম্বন্ধে জানতে পারবে।	---	ক্যাম শ্যাফট সার্ভিসিং করার দক্ষতা অর্জন।	৪	২৫তম থেকে ২৮ক্লাস	
অধ্যায়-১৮ ভালভ ও ভালভ মেকানিজম	১৮.১ ভালভ মেকানিজমের প্রয়োজনীয়তা উল্লেখ করতে পারবে। ১৮.২ ভালভ এর প্রকারভেদ উল্লেখ করতে পারবে। ১৮.৩ ভালভ এর বিভিন্ন অংশের নাম বলতে পারবে। ১৮.৪ ভালভ মেকানিজমে ব্যবহৃত যন্ত্রাংশ সমূহের নাম বলতে পারবে। ১৮.৫ ভালভ এর দোষত্রুটি ও প্রতিকার ব্যাখ্যা করতে পারবে।	১৮.১ ভালভ মেকানিজমের প্রয়োজনীয়তা ১৮.২ ভালভ এর প্রকারভেদ ১৮.৩ ভালভ এর বিভিন্ন অংশ ১৮.৪ ভালভ মেকানিজমে ব্যবহৃত যন্ত্রাংশ ১৮.৫ ভালভ এর দোষত্রুটি ও প্রতিকার	---	৩	২৯তম থেকে ৩১তম ক্লাস	
	১১.১ ইঞ্জিনের ভালভ পরিষ্কার করতে পারবে। ১১.২ ভালভের ফেস রিকন্ডিশনিং করতে পারবে। ১১.৩ ভালভের সিট কর্তন ও ল্যাপিং করতে পারবে। ১১.৪ ভালভ এবং ভালভ সিটের ত্রুটি প্রতিকার জানতে পারবে।	---	ভালভ ও ভালভ সিট রিকন্ডিশনিং করার দক্ষতা অর্জন করণ।	৪	৩২তম থেকে ৩৫তম ক্লাস	
অধ্যায়-২১ ইঞ্জিন চলাকালিন সম্ভাব্য দোষ-ত্রুটি	২১.১ ইঞ্জিন মাত্রাতিরিক্ত গরম হবার সম্ভাব্য কারণ ও প্রতিকার উল্লেখ করতে পারবে। ২১.২ ইঞ্জিন ঝাকুনি পরিলক্ষিত হবার কারণ ও প্রতিকার উল্লেখ করতে পারবে। ২১.৩ মাত্রাধিক জ্বালানি খরচের কারণ ও প্রতিকার উল্লেখ করতে পারবে। ২১.৪ মাত্রাধিক লুব অয়েল খরচের কারণ ও প্রতিকার উল্লেখ করতে পারবে। ২১.৫ ইঞ্জিন চলাকালে অস্বাভাবিক আওয়াজের কারণ ও প্রতিকার উল্লেখ করতে পারবে।	২১.১ ইঞ্জিন মাত্রাতিরিক্ত গরম হবার সম্ভাব্য কারণ ও প্রতিকার ২১.২ ইঞ্জিন ঝাকুনি পরিলক্ষিত হবার কারণ ও প্রতিকার ২১.৩ মাত্রাধিক জ্বালানি খরচের কারণ ও প্রতিকার ২১.৪ মাত্রাধিক লুব অয়েল খরচের কারণ ও প্রতিকার ২১.৫ ইঞ্জিন চলাকালে অস্বাভাবিক আওয়াজের কারণ ও প্রতিকার	---	৩	৩৬তম থেকে ৩৮তম ক্লাস	

অধ্যায় ও শিরোনাম	পাঠ্যপুস্তকে প্রদত্ত শিখনফল	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	জবের নাম	প্রয়োজনীয় ক্লাস	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
অধ্যায়-২৩ ইঞ্জিন ওভারহলিং	২৩.১ ইঞ্জিন ওভারহলিং বলতে কি বুঝায় বর্ণনা করতে পারবে। ২৩.২ ইঞ্জিন ওভারহলিং এর উদ্দেশ্য বর্ণনা করতে পারবে। ২৩.৩ ওভার হলিং এর প্রকার ভেদ উল্লেখ করতে পারবে। ২৩.৪ ধারাবাহিকভাবে মেজর ও মাইনর ওভারহলিং পদ্ধতি ব্যাখ্যা করতে পারবে।	২৩.১ ইঞ্জিন ওভারহলিং বলতে কি বুঝায় ২৩.২ ইঞ্জিন ওভারহলিং এর উদ্দেশ্য ২৩.৩ ওভার হলিং এর প্রকার ভেদ উল্লেখ ২৩.৪ ধারাবাহিকভাবে মেজর ও মাইনর ওভারহলিং পদ্ধতি	---	২	৩৯তম থেকে ৪০তম ক্লাস	
	১৩.১ ইঞ্জিনের মাইনর ওভারহলিং সম্বন্ধে জানতে পারবে। ১৩.২ ইঞ্জিনের মেজর ওভারহলিং সম্বন্ধে জানতে পারবে। ১৩.৩ ইঞ্জিনের কমপ্রেশন টেস্টিং করতে পারবে।	---	ইঞ্জিন ওভারহলিং করার দক্ষতা অর্জন করণ	৫	৪১তম থেকে ৪৫তম ক্লাস	
অধ্যায়-২৪ ইঞ্জিন টিউনিং	২৪.১ ইঞ্জিন টিউনিং বলতে কি বুঝায় তা উল্লেখ করতে পারবে। ২৪.২ ইঞ্জিন টিউনিং এর উদ্দেশ্য বর্ণনা করতে পারবে। ২৪.৩ ধারাবাহিকভাবে টিউনিং পদ্ধতি ব্যাখ্যা করতে পারবে।	২৪.১ ইঞ্জিন টিউনিং বলতে কি বুঝায় ২৪.২ ইঞ্জিন টিউনিং এর উদ্দেশ্য ২৪.৩ ধারাবাহিকভাবে টিউনিং পদ্ধতি	---	১	৪৬তম ক্লাস	
	১২.১ ইঞ্জিন চালু করতে পারবে। ১২.২ ইঞ্জিনের আইডেল স্পিড সমন্বয় করতে পারবে। ১২.৩ ইঞ্জিনের এ্যাডজাস্ট গ্যাসের পরিমাণ ও রং সম্বন্ধে জানা।	---	ইঞ্জিন টিউনিং করার দক্ষতা অর্জন করণ।	৪	৪৭তম থেকে ৫০তম ক্লাস	

জব তালিকা:

- ১) ইঞ্জিন ফুয়েল সিস্টেম সার্ভিসিং করার দক্ষতা অর্জন করণ।
- ২) ইঞ্জিন কুলিং সিস্টেম সার্ভিসিং করার দক্ষতা অর্জন করণ।
- ৩) লুব্রিকেটিং সিস্টেম সার্ভিসিং করার দক্ষতা অর্জন করণ।
- ৪) ক্র্যাংক শ্যাফট সার্ভিসিং করার দক্ষতা অর্জন করণ।
- ৫) ক্যাম শ্যাফট সার্ভিসিং করার দক্ষতা অর্জন করণ।
- ৬) ভালভ ও ভালভ সিট রিকন্ডিশনিং করার দক্ষতা অর্জন করণ।
- ৭) ইঞ্জিন ওভারহলিং করার দক্ষতা অর্জন করণ।
- ৮) ইঞ্জিন টিউনিং করার দক্ষতা অর্জন করণ।